**TEST de evaluare sumativă**

**DOMENIUL DE PREGĂTIRE PROFESIONALĂ:INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

**CALIFICAREA PROFESIONALĂ: *TEHNICIAN DESIGNER VESTIMENTAR***

**CLASA A XII-A**

**MODUL VI: *PROCESE TEHNOLOGICE DE CONFECTIONARE***

**OBIECTIVELE TESTULUI:**

**Măsura în care elevul este capabil:**

* să caracterizeze maşinile de cusut
* să identifice organele de lucru ale maşinilor de cusut
* să descrie rolul şi mişcarea organelor de lucru
* să identifice cauzele defectelor de coasere
* să prezinte modul de remediere a defectelor de coasere

**CONŢINUTURI:**

* Maşini de cusut : simplă, triploc, uberdec, de cusut tivuri
* Organe de lucru ale maşinilor de cusut
* Caracterizarea cusăturilor
* Defecte de coasere. Cauze.Remedieri.

**MATRICEA DE SPECIFICAȚII**

Structura testului este următoarea:

Subiectul I: 10 itemi – I.A.1, I.A.2, I.A.3, I.A.4, I.A.5, I.B.1, I.B.2, I.B.3, I.B.4, I.C

Subiectul II: 6 itemi – II.1.a, II.1.b, II.1c , II.2.a.,II.2.b, II.2.c

Subiectul III: 4 itemi – III.a, III.b, III.c, III.d.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Niveluri cognitive***  ***Conținuturi*** | **a-și aminti** | **a înțelege** | **a aplica** | **Total**  **itemi** | **%**  **punctaj** |
| Maşini de cusut : simplă, triploc, uberdec, de cusut tivuri | *2*  *IA5(2p)*  *IB1(2p)* | *2*  *IB4(4p)*  *III1a(5p)* |  | ***4(13p)*** | ***14,46%*** |
| Organe de lucru ale maşinilor | *5*  *IA1(2p)*  *IA3(2p)*  *IB2(2p)*  *IB3(2p)*  *III d(6p)* | *5*  *IA2(2p)*  *IA4(2p)*  *II1a(4p)*  *II1b(2p)*  *II 1 c(4p)* |  | ***10(28p)*** | ***31,11%*** |
| Caracterea cusăturilor | *1*  *III1c(15p)* | *1*  *III1b(3p)* | *1*  *III2(6p)* | ***3(24p)*** | ***26,66%*** |
| Defecte de coasere. Cauze.Remedieri. |  | *3*  *IC(10p)*  *II2a(3p)*  *II2b(6p)* | *1*  *II2c(6p)* | ***4(25p)*** | ***27,77%*** |
| **Total itemi**  **(punctaj)** | ***8(33p)*** | ***11(45p)*** | ***2(12p)*** | **21(90p)** | ***100%*** |
| **% punctaj** | ***36,66%*** | ***50%*** | ***13,34%*** | ***100%*** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **TEST DE EVALUARE** | |
| **Numele şi prenumele ....................................** |  |
| **Data ..........................** |  |
| * **Se acordă 10 puncte din oficiu.** * **Timpul efectiv de lucru este de 45 minute.** * **Toate subiectele sunt obligatorii.** | |

**SUBIECTUL I – *30 puncte***

**A.** **Scrieţi, pe foaia de răspuns, litera corespunzătoare răspunsului corect pentru fiecare dintre cerinţele de mai jos:**  **(10 puncte)**

**1.** Apucătorulmaşinii simple de cusut execută o mişcare de :

a. oscilaţie

b. translaţie

c. rotaţie

d. rostogolire.

**2.** Rolul cuțitelor de la mașina triploc este de a :

1. tăia materialul înaintea coaserii
2. tăia materialul după realizarea coaserii
3. tăia materialul în timpul coaserii
4. tăia firele de ață.



1. Organul de lucru reprezentat în figură este apucătorul de la:
2. maşina simplă de cusut
3. maşina Uberdec
4. maşina triploc
5. maşina de cusut tivuri
6. La maşina de cusut tighel simplu acul se montează cu şanţul lung:
7. înspre spatele maşinii
8. în stânga maşinii
9. în dreapta maşinii
10. înspre faţa maşinii
11. Maşina de cusut tivuri funcţionează cu :

a. 1 fir

b. 2 fire

c. 3 fire

d. 5 fire

**B.** **Stabiliţi valoarea de adevăr pentru următoarele enunţuri. Scrieți pe foaia de răspuns litera *A*, dacă apreciaţi că enunțul este adevărat sau litera *F*, dacă apreciaţi că enunţul este fals. Reformulaţi unul dintre enunţurile considerate false astfel încât el să devină adevărat. (10 puncte)**

**1.** Maşina de cusut Uberdec funcţionează cu 2 apucătoare.

**2.** Acul maşinii de cusut tivuri are forma arcuită.

**3**. Apucătorul inferior al maşinii triploc efectuează mişcare de oscilaţie.

**4**. Maşina simplă de cusut realizează o cusătură elastică.

**C. În coloana A sunt indicate dereglări la maşina simplă de cusut, iar în coloana B, cauzele care le produc.Scrieţi pe foaia de răspuns asocierile corecte dintre fiecare cifră din coloana A şi litera corespunzătoare din coloana B . (10 puncte)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **A.** **Dereglări la maşina de cusut tighel simplu** | | **B.** **Cauze** | |
| **1.** | Ruperea acului | **a.** | firul de la bobină este slab |
| **2.** | Maşina are mers greoi | **b.** | montare necorespunzătoare |
| **3.** | Încreţirea materialului la coasere | **c.** | pasul cusăturii este prea mic |
| **4.** | Perforarea materialului de către ac | **d.** | masina nu este lubrifiată |
| **5.** | Înşirarea cusăturii pe faţă | **e.** | firele sunt supratensionate |
|  |  | **f.** | firul de la ac este prea slab |

**Subiectul II -** ***25 puncte***

1. **Scrieți, pe foaia de răspuns, informația corectă care completează spaţiile libere**. **( 10 puncte)**
2. Rolul acului este de a transporta firul ......(1)...... prin material şi de a forma ......(2)...... de împletire.
3. Acele maşinii de cusut Uberdec se montează la......(3)...... diferite.
4. Apucătorul maşinii simple de cusut are rolul de a ........(4)........bucla formată de firul de la ac şi de a o ......(5)...... cu firul de la suveică.

**2. La efectuarea probei de coasere la maşina de cusut în atelierul de instruire practică aţi constatat că se obţine o cusătură necorespunzătoare, precum este cea reprezentată în imagine . (15 puncte)**



Răspundeți cerinţelor următoare:

1. numiţi defectul de coasere; (3p)
2. precizaţi 3 cauze posibile care pot produce acest defect de coasere; (6p)
3. indicaţi modalităţile de remediere pentru acest defect. (6p)

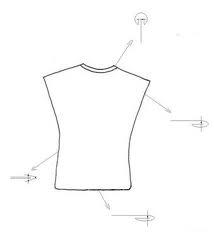
**Subiectul III-** ***35 puncte***

**1**.Alcătuiți un eseu cu titlul *„****Maşina simplă de cusut”*** după următoarea structură de

idei :

1. Explicarea rolului maşinii în procesul coaserii (5p)
2. Precizarea tipului de cusătură realizată la maşina simplă de cusut (3p)
3. Descrierea cusăturii ( minim 5 caracteristici ) (15p)
4. Enumerarea organelor de lucru care participă la formarea cusăturii (6p)

**2.**În figura de mai jos este prezentată harta tehnologică a unei bluze chimono realizată din țesături. Harta tehnologică evidențiază particularitățile constructiv-tehnologice ale produsului. Identificați o aplicație a cusăturii tighel pe produs, respectiv o aplicație a cusăturii de surfilare. (6p)



Harta tehnologică

**BAREM DE EVALUARE ŞI NOTARE**

**SUBIECTUL I – 30 puncte**

1. **1- c; 2- a; 3- b; 4- b; 5- a**

*Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p. ( 5x2p=10p)*

1. **1- F; 2- A; 3- A; 4- F**

*Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p ( 4x2p=8p).*

Transformarea enunțurilor false în enunțuri adevărate:

**1.** Maşina de cusut Uberdec funcţionează cu 1 apucător.

4. Maşina simplă de cusut realizează o cusătură rigidă.

*Se acordă 2p pentru oricare transformare corectă a enunțului fals în enunț adevărat***.**

1. **1- b; 2- d; 3- e; 4- c; 5- a**

*Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p ( 5x2p=10p)*

**Subiectul II** - **25 puncte**

* 1. (1) - superior; (2) **-** bucla; (3) - înălțimi; (4) - prinde; (5) - împleti.

*Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p; ( 5x2p=10p)*

* 1. **a.** – cusătura înşirată pe faţă

*Se acordă 3 puncte pentru răspunsul corect; pentru răspuns parțial corect,incomplet, incorect sau lipsa acestuia, 0p;*

1. cauze:

* firul de la bobină este slab
* firul superior este prea strâns
* există noduri blocate sub peniţa suveicii

*Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect şi complet sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *( 3x2p=6p) ; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p*

**c.** modalităţi de remediere:

* se strânge peniţa în suveică
* se slăbeşte firul de la ac
* se curăţă suveica sub peniţă

*Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect şi complet sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *( 3x2p=6p); pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p.*

**Subiectul III-** **35 puncte**

**1**.(19 puncte)

**a.Rolul** maşinii simple de cusut este de a realiza cusătura necesară coaserii la operaţiile de asamblare şi fixare a detaliilor îmbrăcămintei.

*Pentru răspuns corect şi complet sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *se acordă* ***5p****; pentru formulare parţial corectă sau incompletă se acordă* ***3p****; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia,* ***0p.***

**b**.Cusătura realizată este **cusătura tighel simplu.**

*Pentru răspuns corect şi complet sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *se acordă* ***3p****; pentru formulare parţial corectă sau incompletă se acordă* ***2p****; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia,* ***0p.***

**c.Caracteristici :**

* Se formează cu două fire de aţă care se depun pe ambele feţe ale materialului cusut
* Are aspect identic şi dimensiuni egale pe ambele feţe ale materialului cusut
* Are elasticitate redusă
* Îmbinarea detaliilor se face prin puncte de coasere
* Distanţa dintre două puncte de coasere se numeşte pas de tighel (p) şi poate fi variabil ca lungime
* Se foloseşte la operaţii de încheiat, fixat şi bordat margini
* Îmbinarea detaliilor se face prin puncte de coasere

*Se consideră corecte oricare 5 dintre caracteristicile de mai sus.*

*Pentru fiecare răspuns corect şi complet sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *se acordă câte* ***3p*** *(5x3p=15p); pentru formulare parţial corectă sau incompletă se acordă câte* ***1p****; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia,* ***0p.***

**d**.**Organele de lucru** care participă la formarea cusăturii:acul, conducătorul de fir, suveica, apucătorul, transportorul, picioruşul de presare

*Se acordă câte 1 punct pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0p* *(6x1p=6p) .*

**2**.(6 puncte)

-aplicații pe produs ale cusăturii tighel: cusătura de îndoire-tivire (marginea inferioară, brațe); cusătura de montare a bentiței din răscroitura gâtului.

*Pentru oricare dintre cele două răspunsuri corecte şi complete sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *se acordă* ***3p****; pentru formulare parţial corectă sau incompletă se acordă* ***1p****; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia,* ***0p.***

-aplicații pe produs ale cusăturii de surfilare: încheierea cusăturilor laterale.

*Pentru răspuns corect şi complet sau* ***orice formulare echivalentă corectă*** *se acordă* ***3p****; pentru formulare parţial corectă sau incompletă se acordă* ***1p****; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia,* ***0p.***